



Le Nouveau Pres**TIGe**

L'Invertec V270-T PULSE est un générateur onduleur destiné au soudage TIG continu et à l'électrode enrobée. Conçu et fabriqué suivant les dernières technologies en matière d'onduleurs digitaux, il associe une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

Sa carrosserie légère le rend facilement transportable d'une zone de travail à une autre. Il est également possible de le brancher sur un groupe électrogène. Un vaste domaine d'application le rend utilisable en atelier comme sur chantier, y compris dans des environnements difficiles

Toutes les fonctions d'un poste TIG professionnel sont disponibles en standard sur ce poste : amorçage TIG haute fréquence, amorçage au touché (Lift TIG), mode 2 temps/4 temps, réglage de l'évanouissement

du courant et temporisation post-gaz.

A toutes ces fonctions, s'ajoutent un voltmètre/ampèremètre avec fonction mémorisation et le mode de soudage TIG pulsé. De plus, un contrôle de la vitesse des pulsations permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc et d'avoir ainsi un réglage optimum. Cela se traduit notamment par une concentration de l'apport de chaleur, ce qui entraîne des soudures avec moins de déformation et une plus grande vitesse de soudage

Tous les réglages des paramètres d'un cycle de soudage sont simples et précis, grâce à la convivialité de la façade.

Un refroidisseur Coolarc 20 peut être facilement adapté sous le générateur pour l'utilisation de torches refroidies par eau.

AVANTAGES

- ✓ Excellentes caractéristiques d'arc pour le soudage TIG continu, TIG Pulsé et Electrode enrobée de toutes nuances.
- ✓ Compensation des variations de tension du réseau.
- ✓ Affichage digital pour un réglage précis du courant de soudage.
- ✓ Branchement sur groupe électrogène possible : idéal pour applications sur chantier.
- ✓ Amorçage TIG haute fréquence et au touché (Lift TIG).
- ✓ Convivialité et simplicité du panneau de commande.
- ✓ Pulsations haute vitesse. Meilleure focalisation de l'arc, moins de déformations, et vitesse de soudage plus élevée.
- ✓ Portable et léger (14,5 kg).
- ✓ Refroidisseur Coolarc 20 adaptable sous le générateur.
- ✓ Ventilateur débrayable.
- ✓ Construction solide et fiable.
- ✓ Commandes et connexions en retrait sur la façade.
- ✓ Fabriqué conformément aux normes européennes de sécurité et de fiabilité IEC974-1.
- ✓ Garantie 2 ans.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Référence	Tension standard	Taille fusibles	Poids	Dimensions L x l x H	Indice de Protection	Classe d'isolation	Conformité
Invertec V270-T PULSE	WF200286	400V 3Ph	20A (lente)	14.5KG	385x215x480	IP23S	H	EN 60974-1 / EN 50159 CE

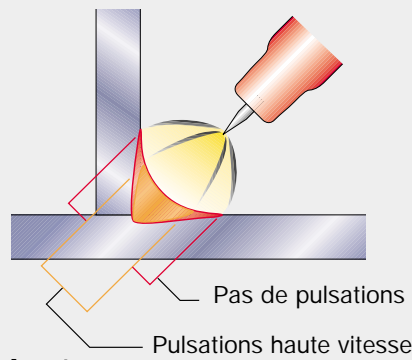
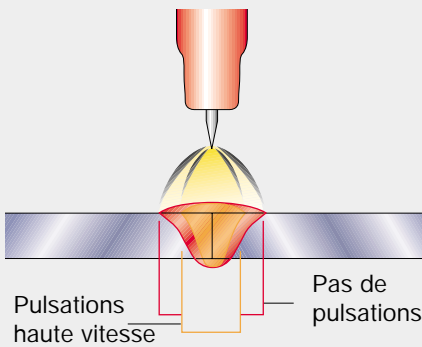
Désignation	Référence	Tension standard	Fréquence	H. max	Dimensions L x l x H	Débit	Poids (avec liquide de refr.)
Coolarc 20	K1904-1	230V 1Ph	50HZ	50m	180x210x480	2,5l/min	9,4 kg

COURANT DE SOUDAGE

Gamme courant	Sortie nominale TIG DC (40°C)	Sortie nominale EE DC (40°C)	Tension à vide
5 - 270A	270A / 35% 200A / 100%	270A / 35% 200A / 100%	48V DC

ACCESSOIRES

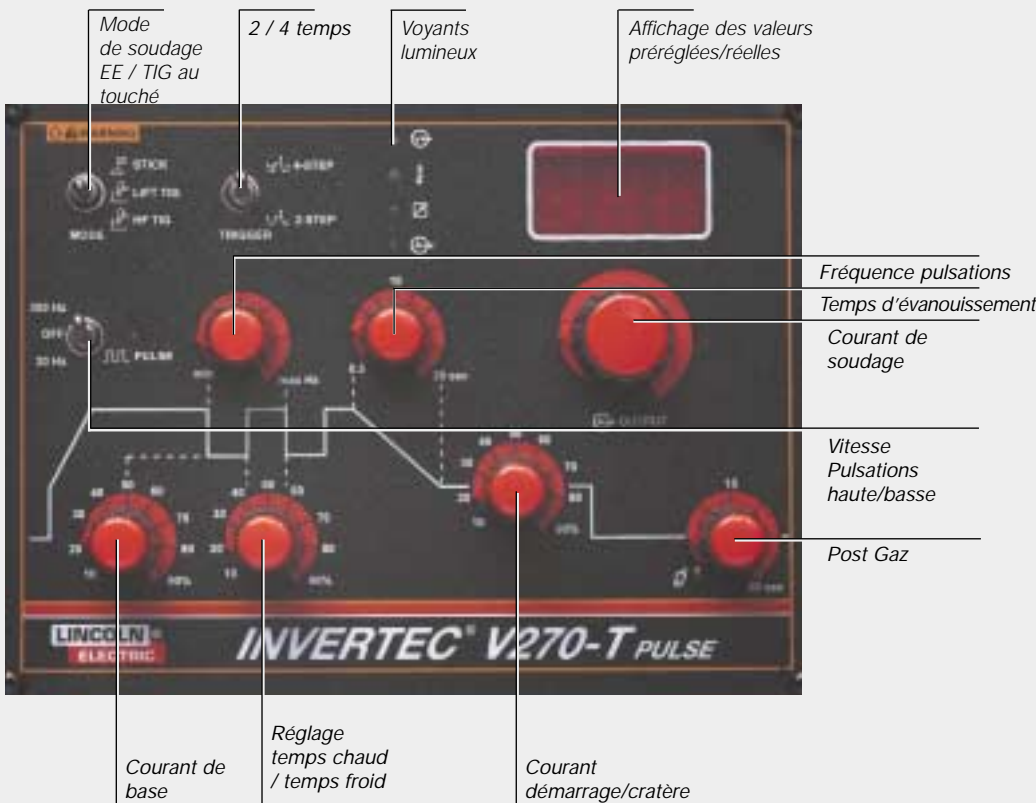
Référence	Désignation
K10095-1-10M	Commande à distance à main
K870	Commande à distance à pied
K10365-...	Famille de torches TIG
W7995066A	Kit câble masse / Electrode



Avantages

des pulsations haute vitesse

- Moins de déformation des tôles
- Vitesse de soudage plus importante



CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	Paramètres
Temps d'évanouissement	0.5 à 20 sec
Post gaz	0.5 à 30 sec
PULSE :	
Vitesse pulsations (basse)	0.2 à 20 Hz
Vitesse pulsations (haute)	3 à 300 Hz
Temps froid	10% à 90% (de la fréquence)
Courant de base/de pic	10% à 90% (du courant de soudage)



Refroidisseur Coolarc 20 adaptable sous le V270-TP

Cachet du Distributeur

Lincoln Electric France
 BP 214
 76121 Le Grand Quevilly Cedex
 France
 Tél : 02 32 11 40 40
 Fax : 02 32 11 40 11
 e-mail : infofr@lincolnelectric.nl
 Site Web : www.lincolnelectric.fr

Lincoln Smitweld Belgium
 Avenue Paul Gilson Laan 470
 B - 1620 Drogenbos
 Belgique
 Tél.: + 32 2 3770071
 Fax : + 32 2 3781877

